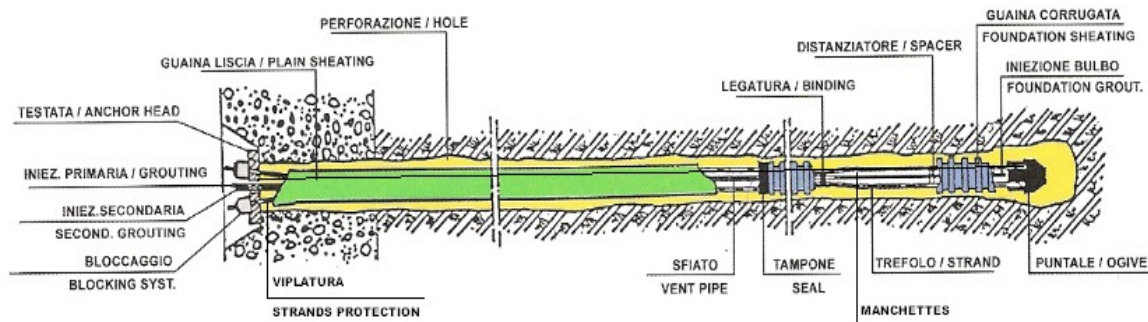


SCHEDA TECNICA

Tirante di ancoraggio permanente ns. tipo DCP/MVL-V27x34 vita di esercizio superiore ad anni due



Trattasi di tirante costituito da trefoli in acciaio armonico stabilizzato per C.A.P. protetto per il tratto di fondazione da guaina di polietilene flessibile fortemente corrugata e per la parte libera da monoviplatura dei trefoli con cannette di polietilene, il tutto avvolto da una guaina di polietilene liscia. I trefoli, nella parte libera, vengono impregnati di prodotto anticorrosivo, previa apertura degli stessi, per assicurarne la migliore protezione dagli agenti nocivi.

L'iniezione della malta o boiaccia sarà fatta attraverso un tubo di polietilene diam. 16x20 mm. con il quale si provvederà alla cementazione della parte di fondazione dell'armatura all'interno della guaina corrugata e nell'intercapedine fra guaina corrugata e parete del foro. Vi sarà inoltre un tubo di sfiato diam. 9x12 mm. che consentirà la fuoriuscita di tutta l'aria contenuta all'interno della guaina corrugata permettendo in tal modo una idonea cementazione della parte.

L'intercapedine tra la guaina di protezione e la parete del foro sarà altresì cementata per mezzo di un tubo valvolato diam. 27x34 mm. montato all'esterno del tirante e dotato di valvole manchettes sistemate, con il passo previsto a progetto, nella parte di fondazione. L'iniezione, che sarà eseguita ad alta pressione per permettere un sicuro ancoraggio del tirante, avverrà attraverso dette valvole manchettes per mezzo di un packer flessibile (dispositivo a doppio otturatore) collegato ad un tubo diam. 10x21 mm., che peraltro consentiranno di operare iniezioni ripetute. Essa dovrà essere eseguita circa 6 ore dopo la prima iniezione (prima che la camicia realizzata con la prima iniezione si indurisca eccessivamente) affinché rompendo tale camicia, vada a creare dei bulbi lungo tutta la parte ancorata del tirante, assicurando in tal modo una maggior tenuta dello stesso.

Un ulteriore tubo colorato diam. 16x20 mm, inserito nella guaina liscia, verrà impiegato per la cementazione dell'interno di tale parte da effettuarsi successivamente alla tesatura del tirante.

I tiranti saranno completi di piastre di ripartizione di dimensioni adeguate e di sistemi di bloccaggio omologati.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI USATI

- Trefoli da 0,6" di acciaio armonico stabilizzato per C.A.P. F_{ptk} 1860 N/mm², F_{p(1)}k 1670 N/mm².



DE.CA S.r.l.

Via Bressanone, 9 - 16154 Genova
Tel./Fax 010 651.18.82 - Tel. 010 601.13.13
www.decanet.it - e.mail: info@decanet.it



- . Cannette di polietilene di iniezione malta/boiaccia e di sfiato.
- . Tubi in polietilene per viplatura
- . Guaina in polietilene liscia a protezione della parte libera
- . Guaina di polietilene fortemente corrugata a protezione della parte di fondazione
- . Tubo valvolato in PVC con valvole manchettes
- . Distanziatori a gole di polietilene
- . Puntale terminale del tirante in polietilene, forato in punta, per facilitare l'inserimento dello stesso nel foro.
- . Piastra di testata in acciaio di dimensioni adeguate
- . Sistemi di bloccaggio omologati dal Ministero delle infrastrutture

L'assemblaggio del tirante sarà fatto sistemando i trefoli nel tratto di fondazione in posizione sinusoidale alternando distanziatori a legature dei trefoli stessi con passo 1 ml. Il tratto di fondazione (bulbo) sarà separato dal tratto libero per mezzo di un tampone ermetico. Le cannette di iniezione e sfiato saranno poste in modo da permetterne un agevole impiego.

Rev. 1 del 16/06/2011