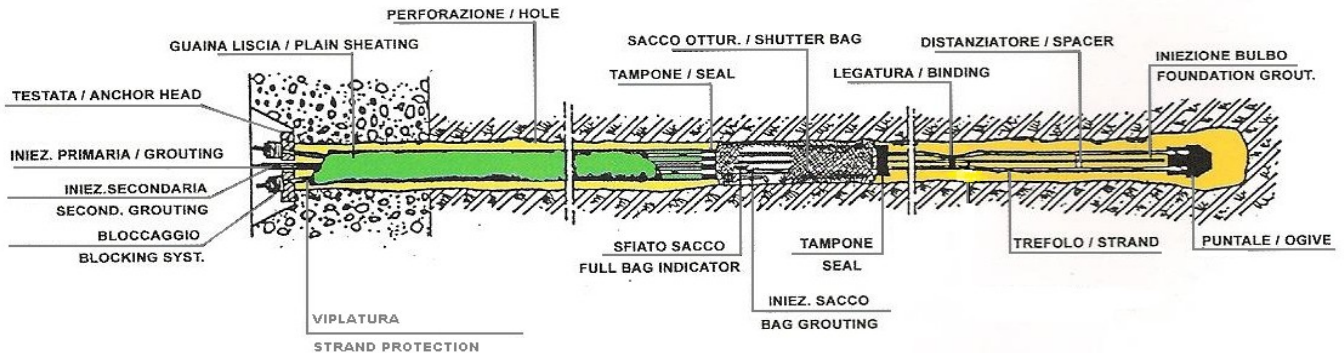


SCHEDA TECNICA

Tirante di ancoraggio provvisorio ns. tipo DCS/MVL-CS vita di esercizio minore di anni due



Trattasi di tirante costituito da trefoli in acciaio armonico stabilizzato per C.A.P. nudo per il tratto di fondazione e protetto per la parte libera da monoviplatura dei trefoli con cannette di polietilene, il tutto avvolto da una guaina di polietilene liscia. I trefoli, nella parte libera, vengono impregnati di prodotto anticorrosivo, previa apertura degli stessi, per assicurarne la migliore protezione dagli agenti nocivi.

Il tirante è dotato di un sacco otturatore di tessuto non tessuto della lunghezza utile di circa 1 ml, sistemato all'altezza della separazione fra parte ancorata e parte libera del tirante stesso e reso ermetico per mezzo di due tamponi posti alle estremità dello stesso. L'iniezione della malta o boiaccia nel sacco sarà fatta attraverso un tubo di polietilene diam. 16x20 mm. (colorato). Vi sarà inoltre un tubo di sfiato del diam. 9x12 mm. che consentirà la fuoriuscita di tutta l'aria contenuta all'interno del sacco (per il quale funzionerà anche da spia sacco pieno) consentendo in tal modo una idonea cementazione dello stesso.

La cementazione della parte di fondazione avrà luogo per mezzo di un tubo di polietilene cieco diam. 16x20 mm (da effettuarsi trascorse almeno 12 ore dal riempimento del sacco) la cui parte terminale sarà a circa 20 cm. dal puntale, mentre un tubo di sfiato a valle del tampone permetterà la fuoriuscita dell'aria.

Un ulteriore tubo colorato diam. 16x20 mm, inserito nella guaina liscia, verrà impiegato per la cementazione dell'interno di tale parte da effettuarsi successivamente alla tesatura del tirante.

I tiranti saranno completi di piastre di ripartizione di dimensioni adeguate e di sistemi di bloccaggio omologati.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI USATI

- Trefolo da 0,6" di acciaio armonico stabilizzato per C.A.P. $F_{ptk} 1860 \text{ N/mm}^2$, $F_p(1)k 1670 \text{ N/mm}^2$.
- Tubi di polietilene di iniezione malta/boiaccia e sfiato
- Guaina in polietilene
- Sacco otturatore di tessuto non tessuto
- Distanziatori a gole di polietilene
- Puntale terminale del tirante di polietilene per facilitare l'inserimento dello stesso nel foro.



DE.CA S.r.l.

Via Bressanone, 9 - 16154 Genova
Tel./Fax 010 651.18.82 - Tel. 010 601.13.13
www.decanet.it - e.mail: info@decanet.it



Sistema Gestione Ambientale
Iso 14001
Certificate Number: 38859



Sistema di Qualità
Iso 9001
Certificate Number: 34190



- . Piastra di testata in acciaio di dimensioni adeguate
- . Sistemi di bloccaggio omologati dal Ministero delle Infrastrutture

L'assemblaggio del tirante sarà fatto sistemando i trefoli nel tratto di fondazione in posizione sinusoidale alternando distanziatori a legature dei trefoli stessi con passo 1 ml. Il tratto di fondazione (bulbo) sarà separato dal tratto libero per mezzo di un tampone ermetico. Le cannette di iniezione e sfiato saranno poste in modo da permetterne un agevole impiego.

Rev. 1 del 16/06/2011