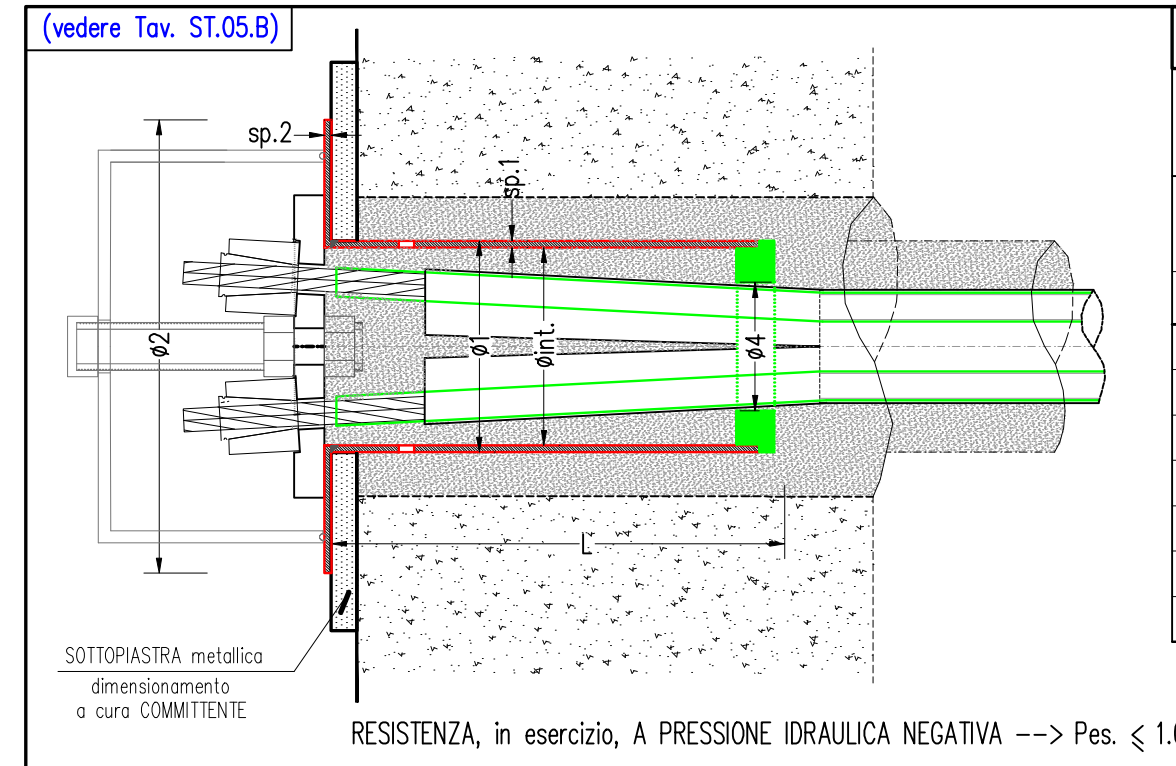
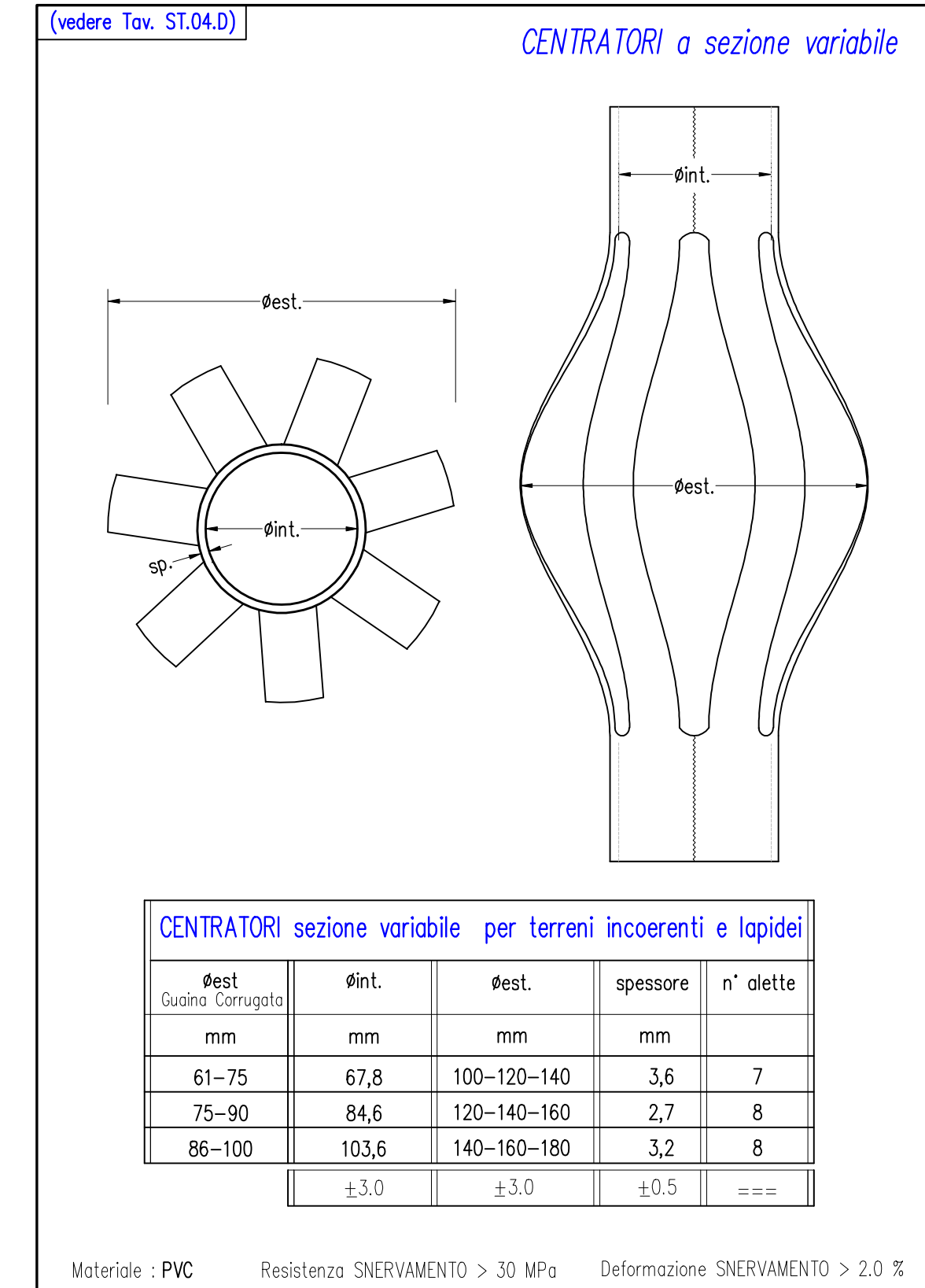
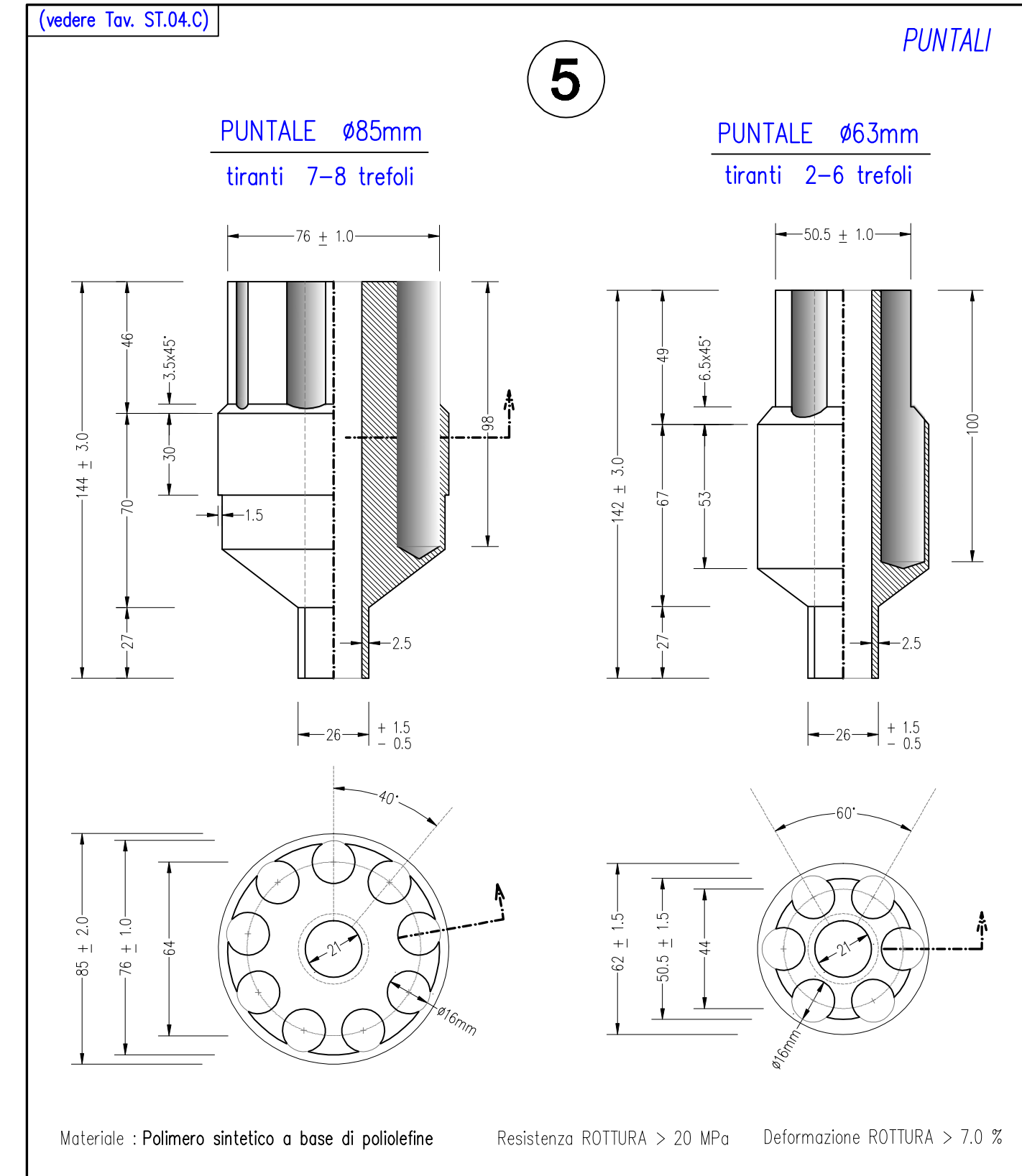
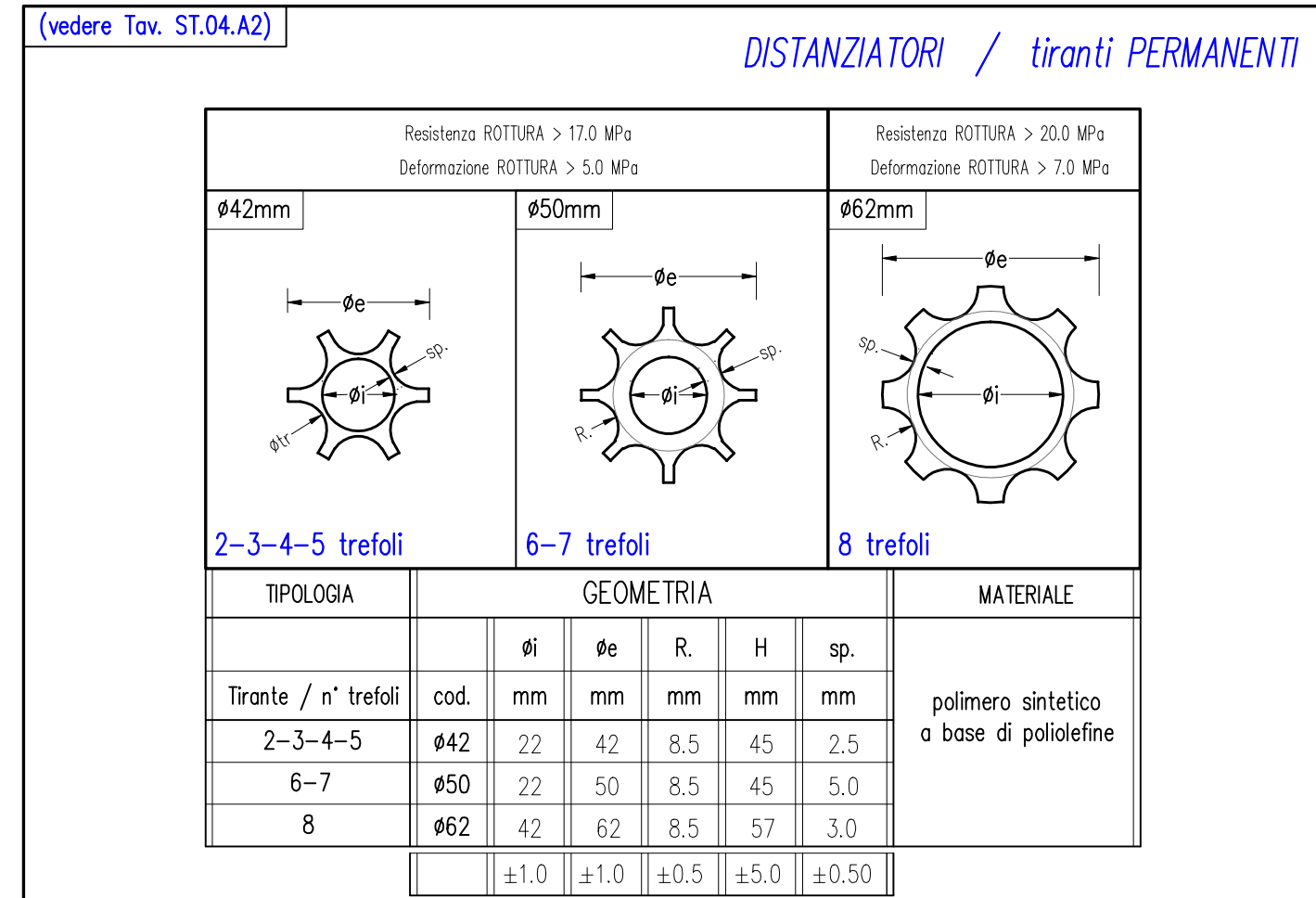


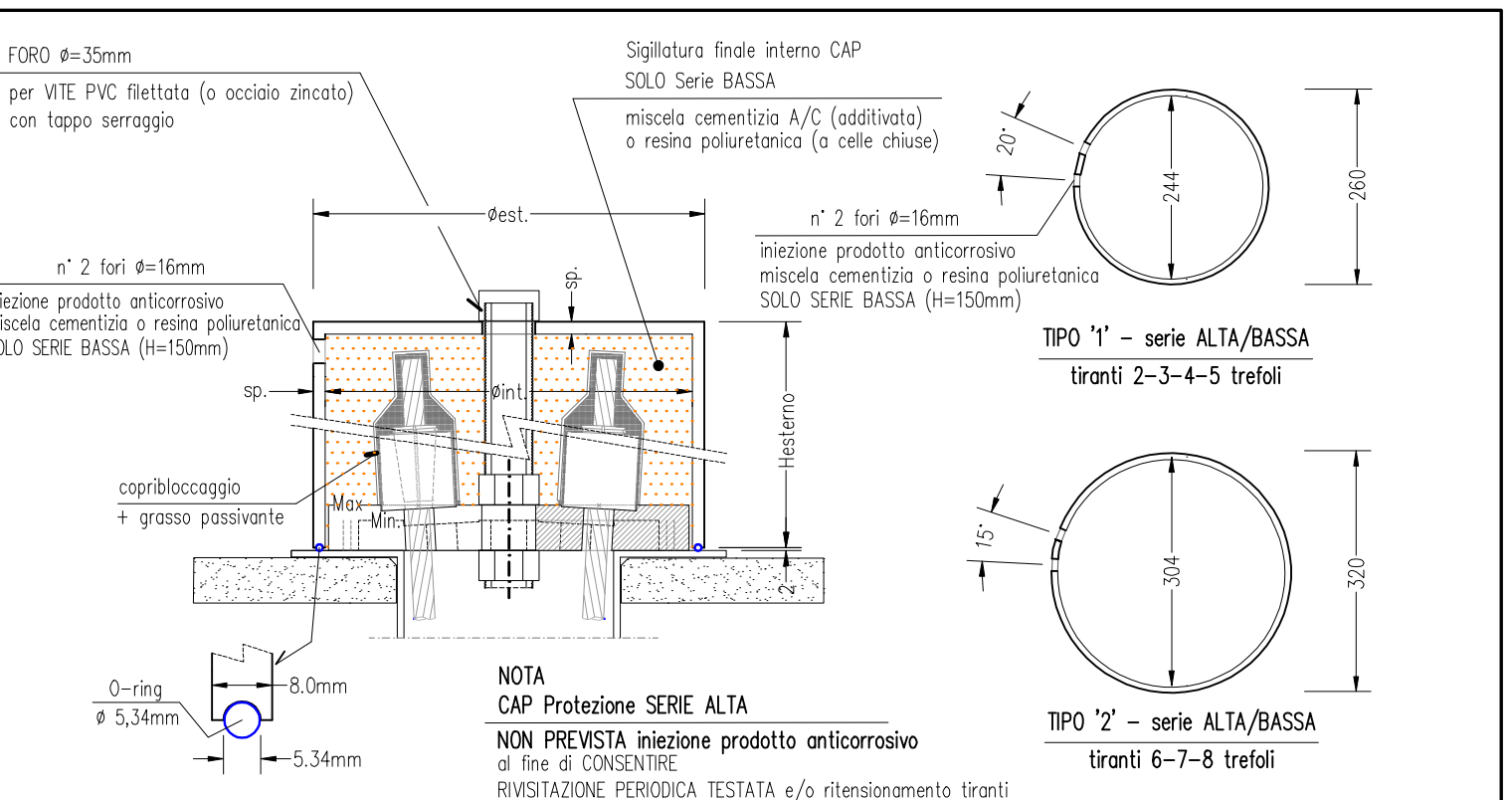
GUAINA PROTEZIONE + TUBI INIEZIONE / SFIATO										
(vedere Tav. ST.03.A - ST.03.B)										
FUNZIONE	Materiale	Ø interno	Ø esterno	spessore	Assemblaggio TIRANTE					
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
colore: NPLATURA										
Grigio	Polietilene	16,5	19,5	1,50	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
Verde	Polietilene	16,5	19,5	1,50	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
colore: GUAINA LISCIA										
Protezione tratto libero	Polietilene	71,0	75,0	2,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Protezione tratto ancoraggio	Polietilene	86,0	90,0	2,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Protezione tratto libero	Polietilene	106,0	110,0	2,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
colore: GUAINA CORRUGATA										
Protezione tratto ancoraggio	Polietilene	61,0	75,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Protezione tratto libero	Polietilene	75,0	90,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Protezione tratto ancoraggio	Polietilene	86,0	100,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
colore: TUBI INIEZIONE BASSA PRESSIONE										
UM 1537 - p. 8.15.5										
Iniezione primaria ancoraggio (esterno guaina)	Polietilene	16,0	20,0	2,00	8	7	6	5	4	3
Iniezione primaria ancoraggio (interno guaina)	Polietilene	12,0	16,0	2,00	8	7	6	5	4	3
Iniezione secondaria (esterno guaina)	Polietilene	16,0	20,0	2,00	8	7	6	5	4	3
Iniezione secondaria (interno guaina)	Polietilene	16,0	20,0	2,00	8	7	6	5	4	3
colore: TUBI SFIATO										
UM 1537 - p. 8.15.5										
Sfiato ancoraggio (esterno guaina)	Polietilene	12,0	16,0	2,00	8	7	6	5	4	3
Sfiato ancoraggio (interno guaina)	Polietilene	12,0	16,0	2,00	8	7	6	5	4	3
Sfiato saccatura (se presente)	Polietilene	12,0	16,0	2,00	8	7	6	5	4	3
colore: TUBI INIEZIONE VALVOLATI										
UM 1537 - p. 8.15.5										
Tubo centrale estremo - Iniezione I.R.S.	PVC / ABS	27,0	33,0	3,15	20	15	10	7	5	3
Tubo esterno odotta/onda - Iniezione I.R.	PVC / Sbar	15,0	21,0	3,00	20	15	10	7	5	3



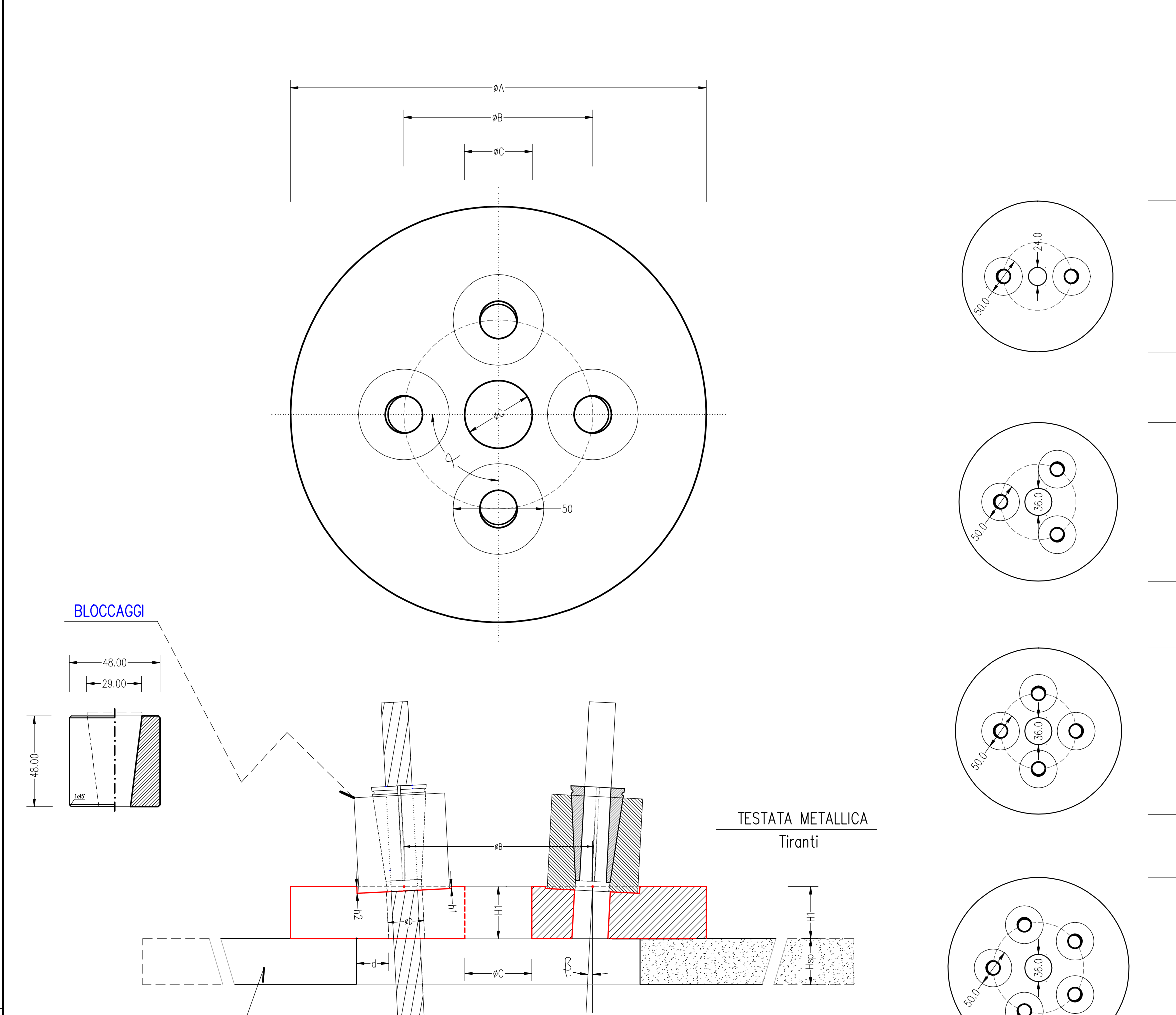
Tipologia TIRANTE	Carico ESERCIZIO	Tipo piastra	TUBO IMBOCCO metallico								
			L	Ø1	Øint.	sp.1	Ø2	sp.2	Ø3	sp.3	Ø4
300	2	300	139,7	129,7	5,0	300	5,0	---	---	85,0	145,0
450	3	315	152,4	142,4	5,0	300	5,0	---	---	93,0	158,0
600	4	330	152,4	142,4	5,0	300	5,0	---	---	93,0	158,0
750	5	360	168,3	158,3	5,0	300	5,0	---	---	108,0	174,0
900	6	390	183,7	173,7	5,0	360	5,0	---	---	124,0	200,0
1050	7	420	201,4	191,4	5,0	360	5,0	---	---	141,0	225,0
1200	8	450	214,5	204,5	5,0	360	5,0	---	---	168,0	251,0

TIPOLOGIA TIRANTE

Carico ESERCIZIO	Tipo piastra	MATERIALE	CAP di PROTEZIONE			
			Spess.	Ø1	Øint.	Ø2
300	2	polimero sintetico a base di polidelfine				



TESTATE METALLICHE + BLOCCAGGI



TESTATE METALLICHE per TIRANTI 300-1200 kN

TIPOLOGIA	Carico ESERCIZIO	Tipo piastra	GEOMETRIA											
			Acciaio	ØA	ØC	H1	ØD	ØE	ØF	ØG	H2	ØS	S	d
300	2	S355.J2	200	90	24,0	20,0	180	3,0	1,0	3,60	140	35	16,5	
450	3	S355.J2	210	100	36,0	25,0	20,0	120	3,0	1,0	3,60	150	35	16,3
600	4	S355.J2	220	100	36,0	25,0	20,0	90	3,0	1,0	3,60	150	35	16,3
750	5	S355.J2	240	120	36,0	30,0	20,0	72	3,0	1,0	3,60	170	35	16,6
900	6	S355.J2	260	140	36,0	35,0	20,0	60	3,0	1,0	3,60	190	35	16,8
1050	7	S355.J2	280	160	36,0	35,0	20,0	51,43	3,0	1,0	3,60	210	35	16,8
1200	8	S355.J2	300	190	36,0	40,0	20,0	45	3,0	1,0	3,60	230	35	12,1

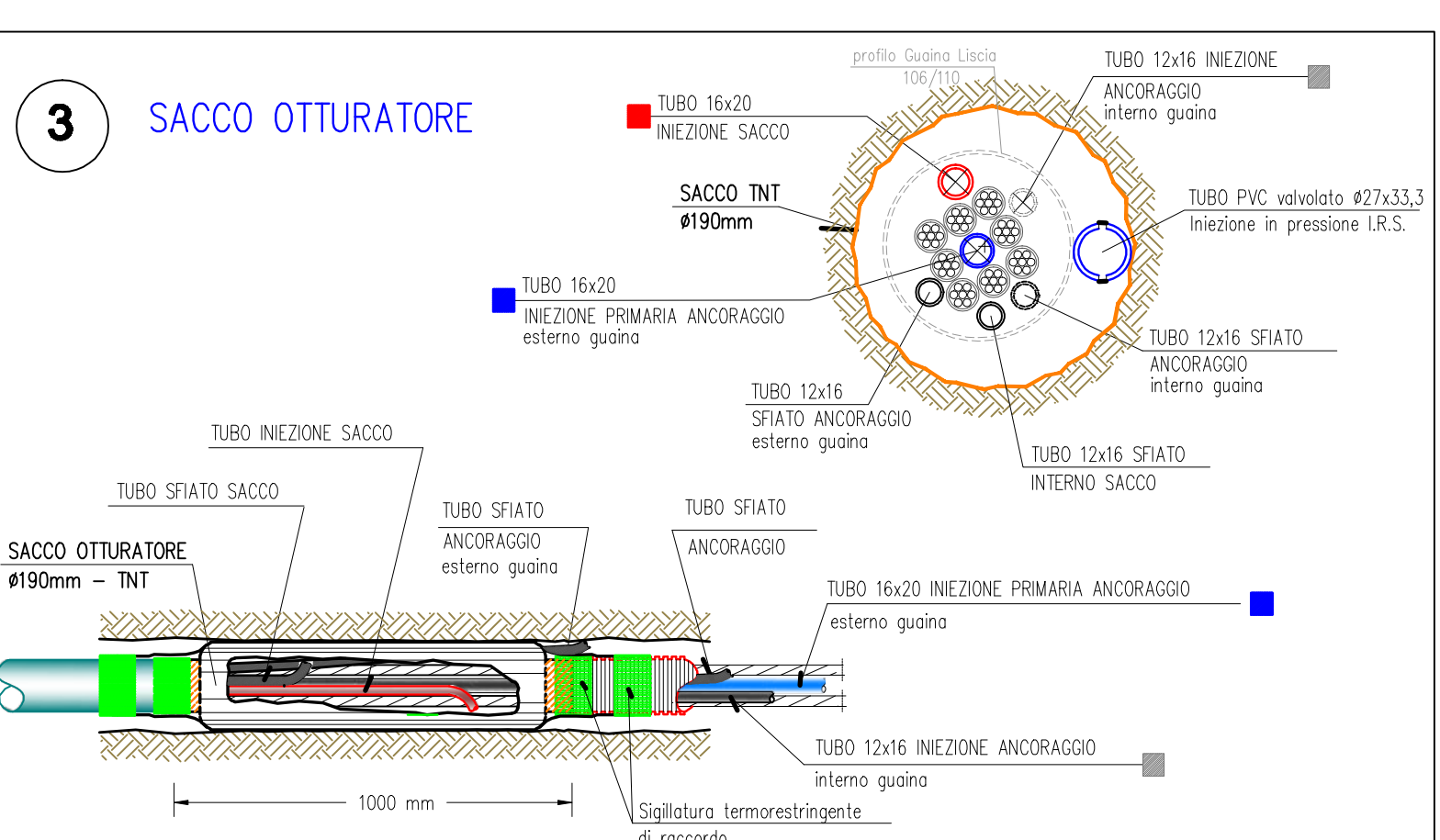
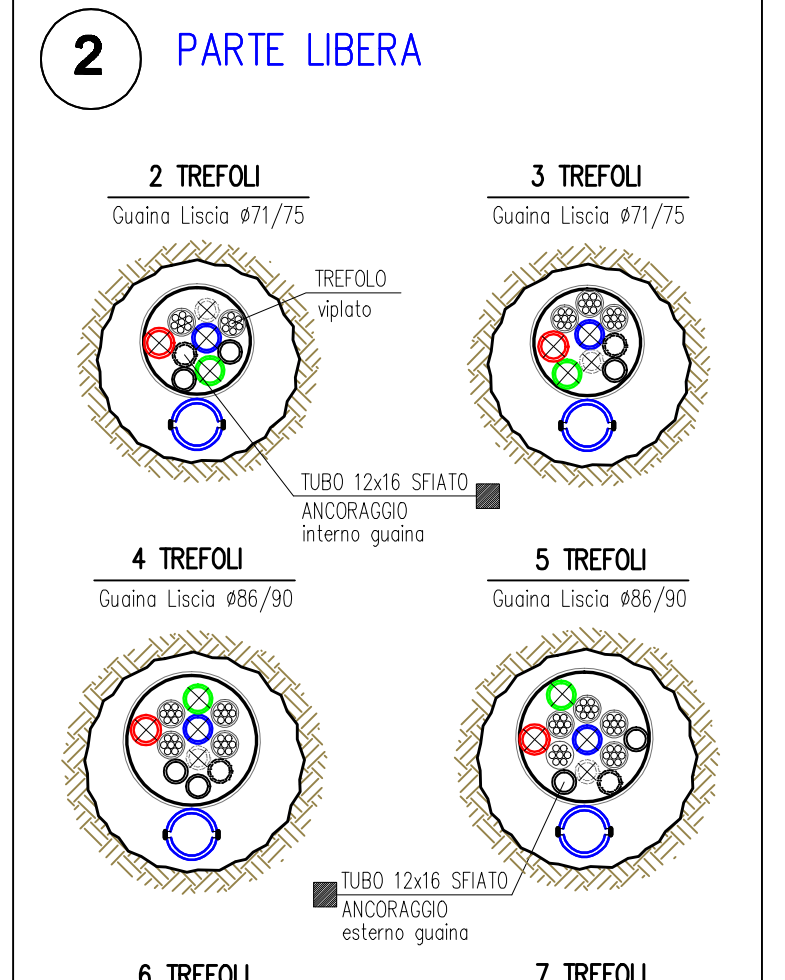
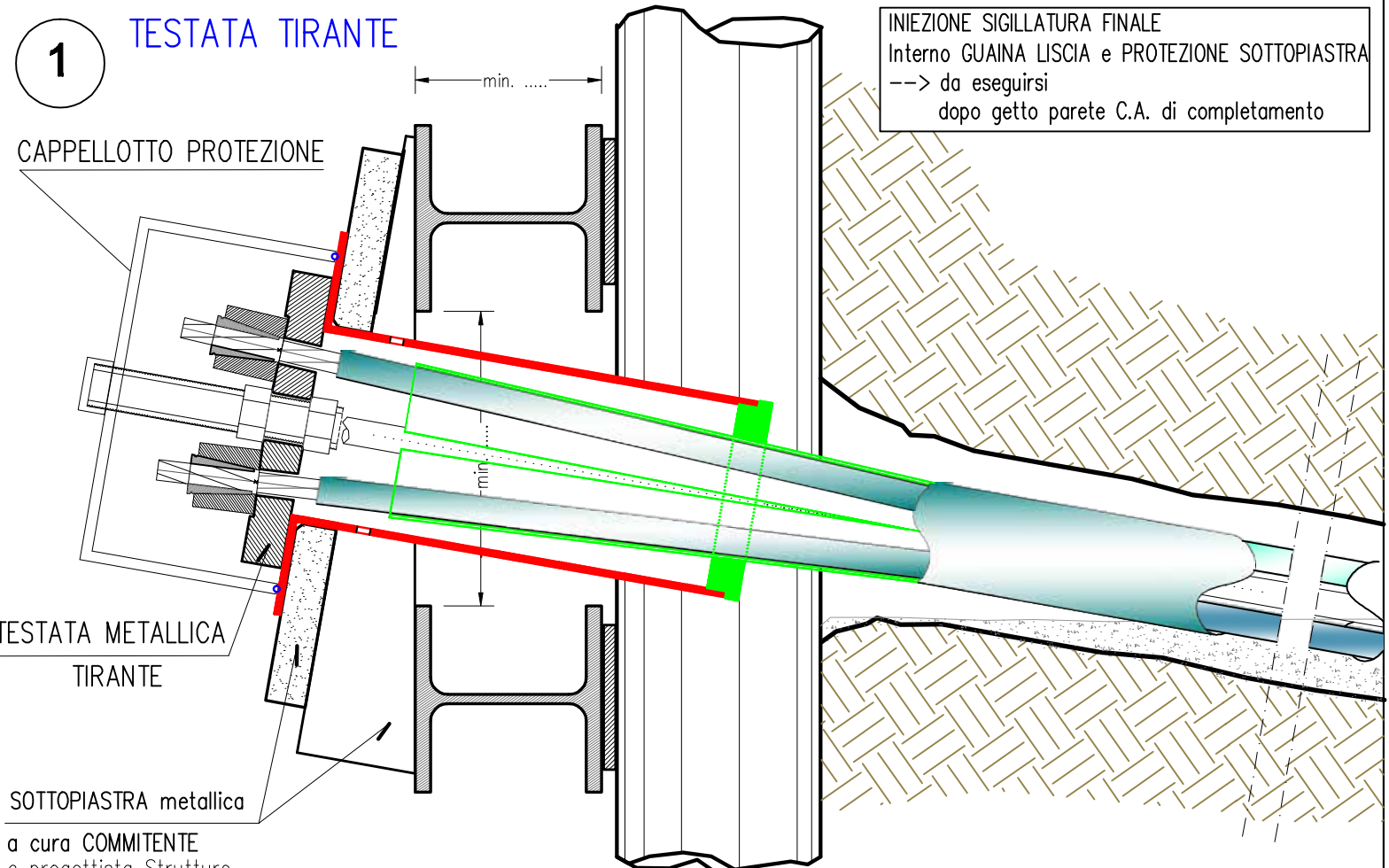
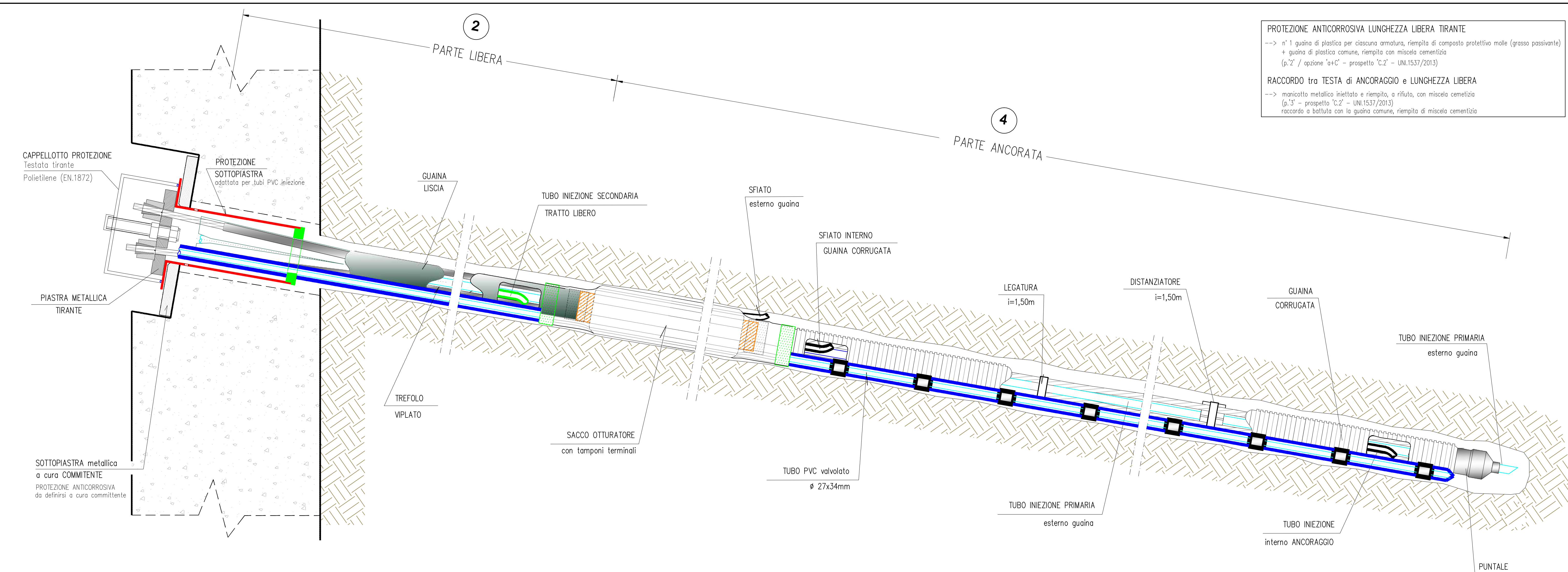
TREFOLO 0,6" c.a.p.

Tensione caratteristica TE di rottura	Tensione caratteristica TE di rottura	Sezione affettiva Iniezione (secondo condizioni di produzione/fornitura)
60(N/mm²)	60(N/mm²)	50(N/mm²)
1.670	1.860	138-142

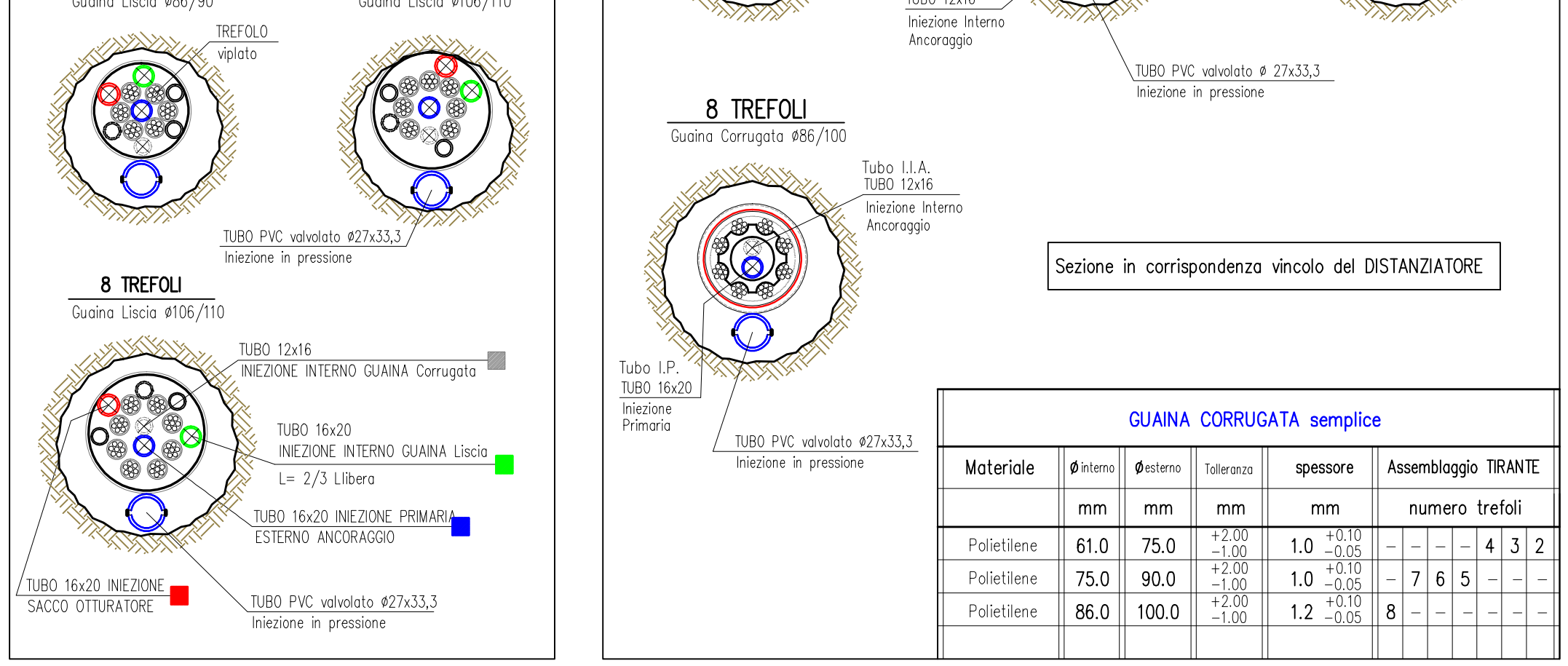
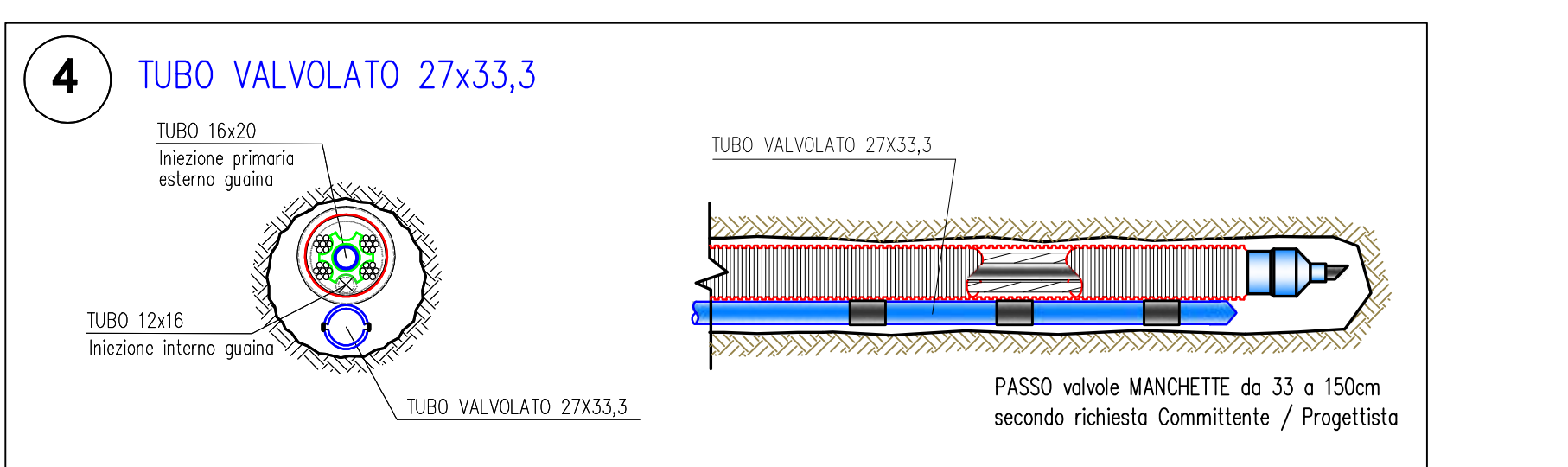
SOTTOPIASTRA metallica

Lato / Diametro	Spessore	Sierimento	Acciaio sottopiatra
mm / mm	mm	mm	mm
---	---	30/35	mi/moz

NOTA BENE: In presenza del DISPOSITIVO di PROTEZIONE SOTTOPIASTRA (Tubo Imbocco metallico trattato con vernice anticorrosiva) la SOTTOPIASTRA metallica, da realizzarsi e dimensionarsi a cura COMMITENTE, deve avere FORO CENTRALE di DIAMETRO ADEGUATO all'innestamento del suddetto dispositivo --> vedere Tav. ST.05.B



- DISTINTA COMPONENTI TIRANTE** (vedi tabelle e dettagli esecutivi)
- TREFOLO 0,6" c.a.p. (Ø=15,2mm) - 7 fili in ACCIAIO STABILIZZATO
 - TREFOLI 0,6" c.a.p. (Ø=15,2mm) - 7 fili in ACCIAIO STABILIZZATO
 - WPLA PROTEZIONE TREFOLI
 - 2-STRIP per SOLLATURA
 - GUAINA LISCIA
 - TUBI TERMORESTRENTI PER SOLLATURA
 - GRASSO ANTICORROSIONE
 - SISTEMI DI BLOCCAGGIO IN ACCIAIO
 - TESTATA METALLICA (vedi schema e tabelle di dettaglio)
 - TUBI INIEZIONE alta pressione
 - COPRIBLOCCAGGIO
 - CAP PROTEZIONE piastra testata
 - DISTANZIATORI
 - PUNTALE



GUAINA CORRUGATA semplice

Materiale	Ø interno	Ø esterno	Spessore	Assemblaggio TIRANTE
Polietilene	61,0	75,0	1,20	4 3 2
Polietilene	75,0	90,0	1,20	7 6 5
Polietilene	86,0	100,0	1,20	8

NOTA: I tubi di iniezione/sfiato sono indicati con didascalia nelle sezioni in cui sono effettivamente operativi

TIRANTE PERMANENTE tipo DCP/MVL-CS-V27x34

DECA srl
 16154 GENOVA (GE)
 TEL. 010.5019119
 FAX 010.6520250

TP.01.E varie
 15/11/2011

Ing. Giancarlo IRRANDA
 (Autore Progetto) Pista n° 1281

Revisione Data
 Rev. # 10-12-2011
 Rev. # 10-03-2014
 Rev. # 30-01-2015

IL PRESENTE DOCUMENTO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DI DE.CA. SRL
 A termini di legge è rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto